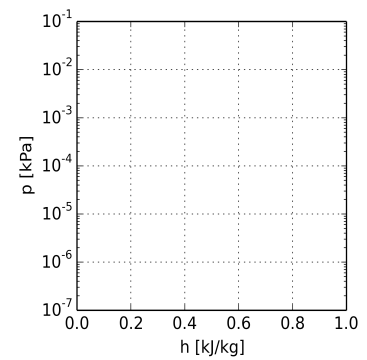
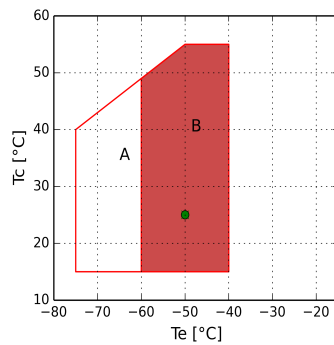




## Рассчитать - 2S\_H

### Ввод

Модель	2S-H5500L
Хладагент	R404A
Температура кипения	-50.0 °C
Температура конденсации	25.0 °C
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz
Термостатический датчик	L3





Расчет производительности

	Output
Холодопроизв-ть	28.14 kW
Холодопроизв-ть Произв-ть компрессора	28.14 kW
Потребляемая мощность	21.33 kW
Потребляемый эл. ток	46.2 A
Произв-ть конденсатора	49.47 kW
Холод-ый коэф-т COP	1.32
Массовый расход LP	483.3 kg/h
Массовый расход HP	812.8 kg/h
промежуточное давление	3.6 bar
Промежуточная температура (DEW)	-14.8 °C
Температура жидкости на выходе	-11.2 °C
Макс. рабочий ток	90.0 A
Пусковой ток	367.0 A

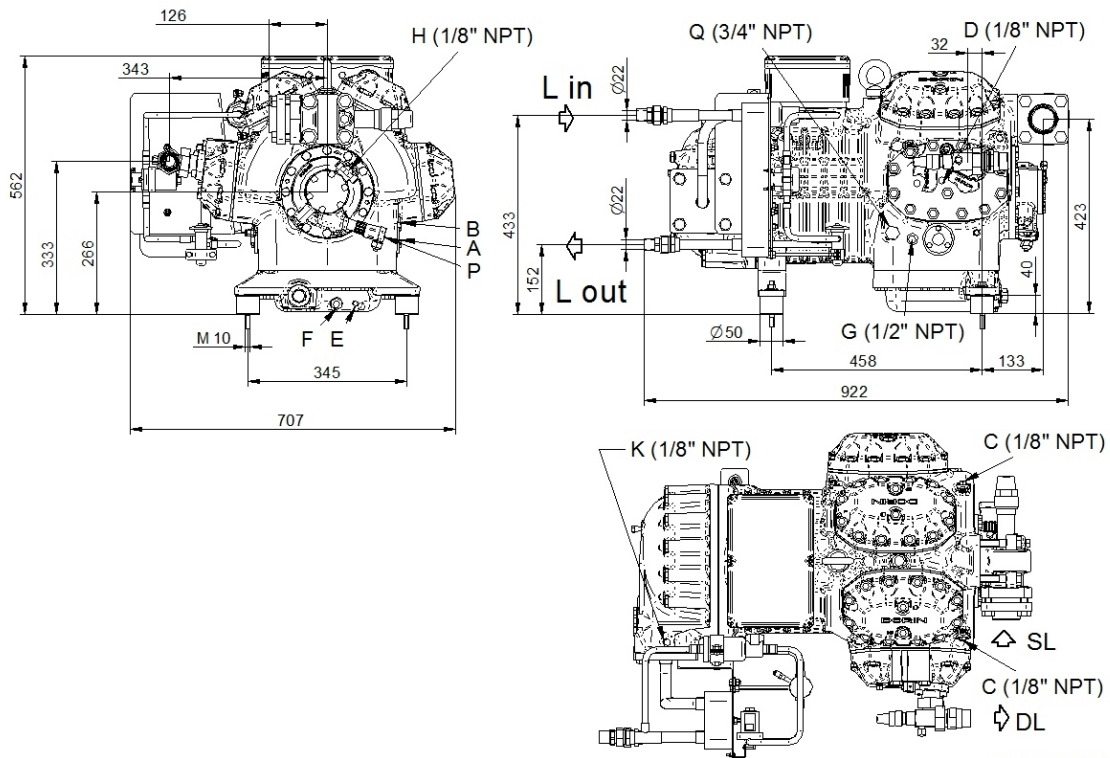


Технические данные

Кол-во цилиндров LP (1 ступень)	6.0	
Кол-во цилиндров HP (2 ступень)	2.0	
Объемная произв-ть LP (1 ступень) @ 50 Hz	183.58	[m <sup>3</sup> /h]
Объемная произв-ть HP (2 ступень) @ 50 Hz	61.19	[m <sup>3</sup> /h]
Объемная произв-ть LP (1 ступень) @ 60 Hz	220.3	[m <sup>3</sup> /h]
Объемная произв-ть HP (2 ступень) @ 60 Hz	73.43	[m <sup>3</sup> /h]
Объемное соотношение LP / HP	3.0	
Всасывающий вентиль	66 s.	[mm]
Нагнетательный вентиль	42 s.	[mm]
Заправка маслом	8.5	[kg]
Вес нетто	362.0	[kg]



Габаритные размеры [mm]



- A - Смотр. стекло по маслу
- B - Заглушка (заправка маслом)
- C - Заглушка (всасывание)
- D - Заглушка (нагнетание)
- E - Заглушка (слив масла)
- F - ТЭН подогрева масла
- G - Заглушка (возвр. масла)
- H - Заглушка Реле Контроля Смазки

- K - Заглушка (промежуточное давление)
- M - Датчик темп-ры нагнетаемого газа
- P - Электрон. Реле Контроля Смазки
- Q - Выравнивание по газу
- DL - Вентиль (нагнетание)
- SL - Вентиль (всасывание)
- L in - Вход жидкости
- L out - Выход жидкости