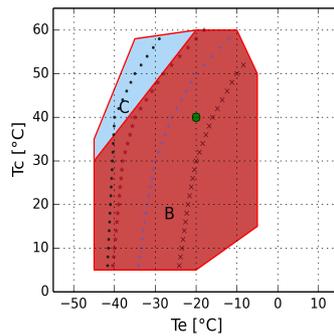




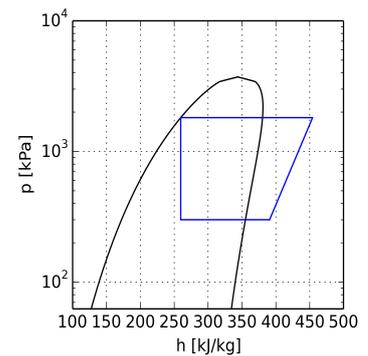
Рассчитать - H

Ввод

| | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Модель | H3500CS |
| Хладагент | R404A |
| Температура кипения | -20.0 °C |
| Температура конденсации | 40.0 °C |
| Ссылка на темп-ру | Темп-ра точки росы |
| Температура всасывания | 20.0 °C |
| Темп-ра газа на выходе из испарителя | 20.0 °C |
| Переохлаждение жидкости | 0.0 K |
| Эл.напряжение/фаза/частота | 380-420 V / 3 / 50 Hz |
| Регулятор производительности | 100% |



B = Стандартная область применения
C = Охл-ие вентилятором или макс. перегрев 20 K
x = Min Te 33%
* = Min Te 66%
+ = Min Te 33% Охл-ие вентилятором или макс. перегрев 20 K
• = Min Te 66% Охл-ие вентилятором или макс. перегрев 20 K
• = Темп-ра точки росы





Расчет производительности

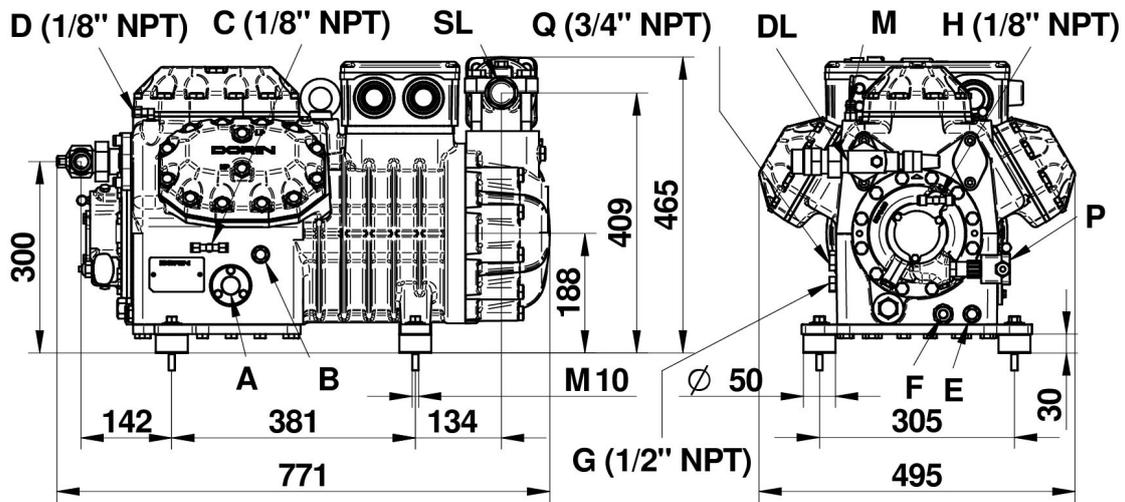
| | Стандартные условия | Произв-ть испарителя | Произв-ть компрессора |
|------------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|
| Холодопроизв-ть | 46270 W | 46270 W | 46270 W |
| Потребляемая мощность | 22.14 kW | 22.14 kW | 22.14 kW |
| Произв-ть конденсатора | 68.40 kW | 68.40 kW | 68.40 kW |
| Холод-ый коэф-т COP | 2.09 | 2.09 | 2.09 |
| Массовый расход | 1271.2 kg/h | 1271.2 kg/h | 1271.2 kg/h |
| Потребляемый эл. ток | 40.2 A | 40.2 A | 40.2 A |
| температура нагнетания | 92.6 °C | 92.6 °C | 92.6 °C |
| Макс. рабочий ток | 60.0 A | 60.0 A | 60.0 A |
| Пусковой ток | 245.0 A | 245.0 A | 245.0 A |

Технические данные

| | | |
|----------------------------|--------|---------------------|
| Количество цилиндров | 6.0 | |
| Диаметр цилиндра | 72.0 | [mm] |
| Ход поршня | 60.0 | [mm] |
| Объемная произв-ть @ 50 Hz | 127.52 | [m ³ /h] |
| Объемная произв-ть @ 60 Hz | 153.02 | [m ³ /h] |
| Всасывающий клапан | 54 s. | [mm] |
| Нагнетательный клапан | 35 s. | [mm] |
| Заправка маслом | 3.5 | [kg] |
| Вес нетто | 233.0 | [kg] |



Габаритные размеры [mm]



H61 27-5-15

A - Смотр. стекло по маслу

B - Заглушка (заправка маслом)

C - Заглушка (всасывание)

D - Заглушка (нагнетание)

E - Заглушка (слив масла)

F - ТЭН подогрева масла

G - Заглушка (возвр. масла)

H - Заглушка Реле Контроля Смазки

M - Датчик темп-ры нагнетаемого газа

P - Электрон. Реле Контроля Смазки

Q - Выравнивание по газу

DL - Вентиль (нагнетание)

SL - Вентиль (всасывание)



Доп. Принадлежности

| | |
|--|-------------------|
| TE=Термисторная защита | Стандарт.поставка |
| RELTМ=Электрон. модуль защиты эл.двигателя с задержкой по времени | Стандарт.поставка |
| CH=ТЭН подогрева картера | Доп.аксессуар |
| TCH=Терморегулируемый ТЭН подогрева картера | Доп.аксессуар |
| SLCR=Плавное бесступенчатое регулирование производительности | Доп.аксессуар |
| BF=Вент-р для охл-ния головки блока цилиндров | Доп.аксессуар |
| US=Разгрузка при старте | Доп.аксессуар |
| ISV=Внутренний предохранительный клапан | Стандарт.поставка |
| IP65=Клеммная коробка IP65 | Стандарт.поставка |
| CR2=Регулирование производительности 33-66-100% | Доп.аксессуар |
| UL=UL утвержденных компрессора | Доп.аксессуар |
| ODPS=Реле контроля смазки | Стандарт.поставка |
| TMAX=Датчик температуры нагнетаемого газа | Стандарт.поставка |
| При работе с ГФУ хладагентами - заказывать компрессор с маслом POE. При работе с ГФХУ хладагентами - заказывать компрессор с минеральным маслом. | |
| Эл. двигатели, эксплуатирующиеся при не указанных выше эл. напряжениях, поставляются под заказ. | |
| При эксплуатации в области низких температур необходимо обеспечить внешнее охлаждение. | |
| 220-240/3/50 (Δ) 380-420/3/50 (Υ) | Доп.аксессуар |
| 265-290/3/60 (Δ) 440-480/3/60 (Υ) | Доп.аксессуар |
| 380-420/3/50 (PWS) 440-480/3/60 (PWS) | Стандарт.поставка |
| 208-230/3/60 (Δ) 360-400/3/60 (Υ) | Доп.аксессуар |
| 208-230/3/60 (PWS) | Доп.аксессуар |
| 220-240/3/50 (PWS) | Доп.аксессуар |
| 360-400/3/60 (PWS) | Доп.аксессуар |
| 475-525/3/50 (PWS) 570-630/3/60 (PWS) | Доп.аксессуар |