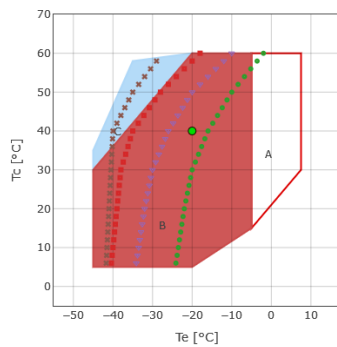




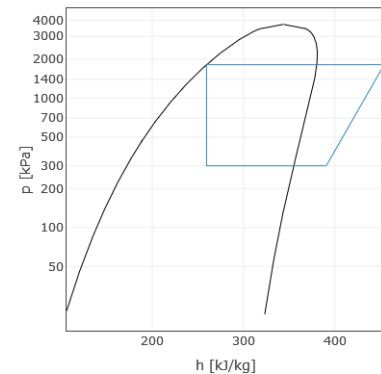
Рассчитать - HEX

Ввод

| | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Модель | HEX5000CC |
| Хладагент | R404A |
| Температура кипения | -20.0 °C |
| Температура конденсации | 40.0 °C |
| Ссылка на темп-ру | Темп-ра точки росы |
| Температура всасывания | 20.0 °C |
| Темп-ра газа на выходе из испарителя | 20.0 °C |
| Переохлаждение жидкости | 0.0 K |
| Эл.напряжение/фаза/частота | 380-420 V / 3 / 50 Hz |
| Регулятор производительности | 100% |



- A = Только модели "CC"
- B = Стандартная область применения
- C = макс. перегрев 20 K
- x = Min Te 33%
- * = Min Te 66%
- + = Min Te 33% Охл-ие вентилятором или макс. перегрев 20 K
- = Min Te 66% Охл-ие вентилятором или макс. перегрев 20 K
- = Темп-ра точки росы





Расчет производительности

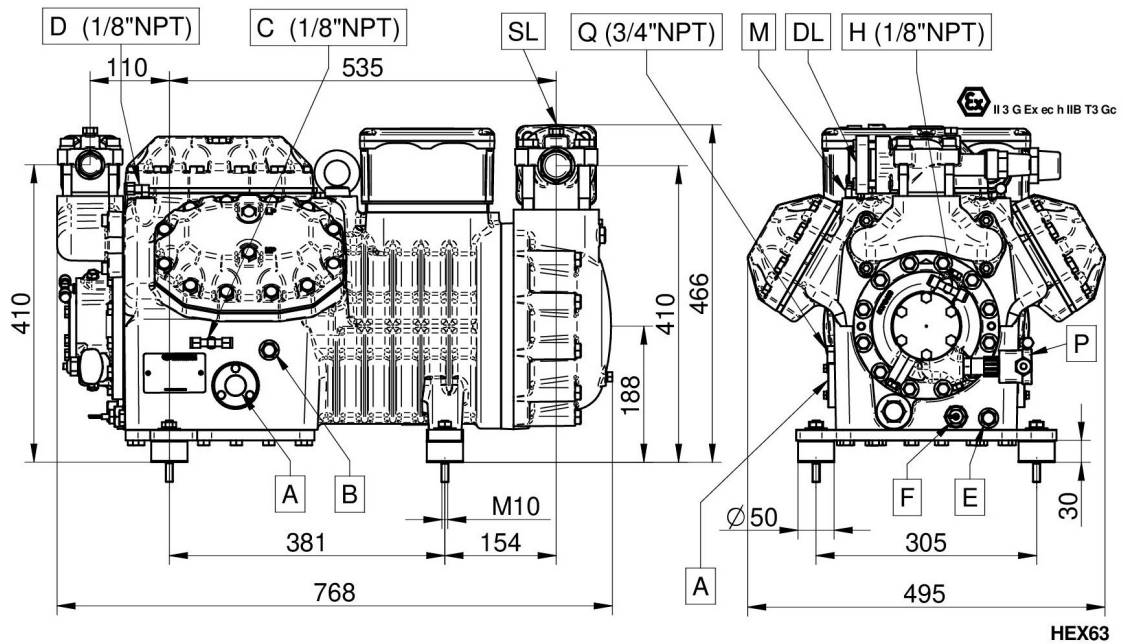
| | Стандартные условия | Произв-ть испарителя | Произв-ть компрессора |
|------------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|
| Холодопроизв-ть | 57000 W | 57000 W | 57000 W |
| Потребляемая мощность | 26.00 kW | 26.00 kW | 26.00 kW |
| Произв-ть конденсатора | 82.99 kW | 82.99 kW | 82.99 kW |
| Холод-ый коэф-т COP | 2.19 | 2.19 | 2.19 |
| Массовый расход | 1557.5 kg/h | 1557.5 kg/h | 1557.5 kg/h |
| Потребляемый эл. ток | 46.9 A | 46.9 A | 46.9 A |
| температура нагнетания | 90.8 °C | 90.8 °C | 90.8 °C |
| Макс. рабочий ток | 93.0 A | 93.0 A | 93.0 A |
| Пусковой ток | 358.0 A | 358.0 A | 358.0 A |

Технические данные

| | | |
|----------------------------|--------|---------------------|
| Количество цилиндров | 6.0 | |
| Диаметр цилиндра | 79.0 | [mm] |
| Ход поршня | 60.0 | [mm] |
| Объемная произв-ть @ 50 Hz | 153.52 | [m ³ /h] |
| Объемная произв-ть @ 60 Hz | 184.22 | [m ³ /h] |
| Всасывающий клапан | 54 s. | [mm] |
| Нагнетательный клапан | 42 s. | [mm] |
| Заправка маслом | 3.5 | [L] |
| Вес нетто | 253.0 | [kg] |



Габаритные размеры [mm]



A - Смотр. стекло по маслу

B - Заглушка (заправка маслом)

C - Заглушка (всасывание)

D - Заглушка (нагнетание)

E - Заглушка (слив масла)

F - ТЭН подогрева масла

G - Заглушка (возвр. масла)

H - Заглушка Реле Контроля Смазки

M - Датчик темп-ры нагнетаемого газа

P - Датчик Реле Контроля Смазки

Q - Выравнивание по газу

DL - Вентиль (нагнетание)

SL - Вентиль (всасывание)



Конфигурация: Стандарт.поставка \ Доп.аксессуар

| | |
|--|-------------------|
| TE=Термисторная защита | Стандарт.поставка |
| CH=ТЭН подогрева картера | Стандарт.поставка |
| WH=Водяное охлаждение головки блока цилиндров | Доп.аксессуар |
| US=Разгрузка при старте | Доп.аксессуар |
| INT69TML DIAGNOSE | Стандарт.поставка |
| ISV=Внутренний предохранительный клапан | Стандарт.поставка |
| IP65=Клеммная коробка IP65 | Стандарт.поставка |
| CR2=Регулирование производительности 33-66-100% | Доп.аксессуар |
| INT250EX | Стандарт.поставка |
| TMAX=Датчик температуры нагнетаемого газа | Стандарт.поставка |
| При работе с ГФУ хладагентами - заказывать компрессор с маслом POE. При работе с ГФХУ хладагентами - заказывать компрессор с минеральным маслом. При работе с ГУ хладагентами - обращайтесь в Технический отдел. | |
| HFC (POE 46) - HCFC (MIN 46-68) - HC (PAG 68) | Стандарт.поставка |
| Эл. двигатели, эксплуатирующиеся при не указанных выше эл. напряжениях, поставляются под заказ. | |
| При эксплуатации в области низких температур необходимо обеспечить внешнее охлаждение. | |
| ATEX=компрессоры ATEX | |
| 220-240/3/50 (Δ) 380-420/3/50 (Υ) | Доп.аксессуар |
| 265-290/3/60 (Δ) 440-480/3/60 (Υ) | Доп.аксессуар |
| 380-420/3/50 (PWS) 440-480/3/60 (PWS) | Стандарт.поставка |
| 208-230/3/60 (Δ) 360-400/3/60 (Υ) | Доп.аксессуар |
| 208-230/3/60 (PWS) | Доп.аксессуар |
| 220-240/3/50 (PWS) | Доп.аксессуар |
| 360-400/3/60 (PWS) | Доп.аксессуар |
| 475-525/3/50 (PWS) 570-630/3/60 (PWS) | Доп.аксессуар |